# **EUROPEAN PATENT OFFICE**

# Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER PUBLICATION DATE

05159790 25-06-93

APPLICATION DATE APPLICATION NUMBER 05-12-91

03348699

APPLICANT: TOKYO GAS COLTD:

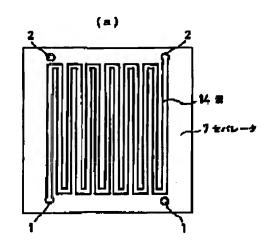
INVENTOR: YASUDA ISAMU:

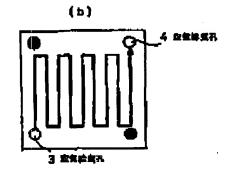
INT.CL.

: H01M 8/02 H01M 8/12

TITLE

: SOLID ELECTROLYTE FUEL CELL





ABSTRACT: PURPOSE: To provide uniformity of reaction of each cell over the total surface of a pole by forming gas circulating labyrinth grooves on both surfaces of a separator.

> CONSTITUTION: Supply gas holes 1 for supplying oxidant gas and fuel gas to the adjacent next cell and exhaust holes 2 of these gases from the adjacent cell in an opposite side are drilled in a separator 7. Further, in order to uniformly distribute the oxidant and fuel gas to all the corners in both surfaces of the cell and in order to electrically connect in series the cells adjacent to each other, labyrinth grooves 14 are formed on both surfaces of the separator 7. By forming a separator structure thus obtained, the fuel gas or oxidant gas supplied to the cell from the supply gas hole 1 is forced to pass through the groove 14 formed on the surface of the separator 7, so that the gas, passing through the total surface of air and fuel poles 8a, 8b, is discharged from the exhaust hole 2. Thus by uniformly generating a flow speed and temperature of the fuel gas and exident gas in a stack and distributing thermal stress, output density can be improved.

COPYRIGHT: (C)1993, JPO&Japio

(19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出單公園各号

特開平5-159790

(43)公開日 平成5年(1993)6月25日

(61) Int.Cl.* H 0 1 M	8/02	庁内整理番号 9062-4K	Pi	技術表示箇所
	8/12	9062-4K		

#### 審査請求 宋請求 請求項の数2(全 6 頁)

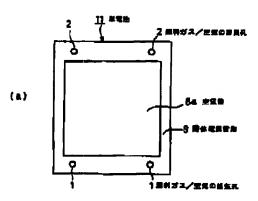
(21) 出版番号	<b>特的平</b> 3—348899	(71)出版人 000220252
(22)出版日	平成3年(1991)12月5日	東汉亚斯株式会社 東京森港区海岸1丁目5番20号
		(72)発明者 安田 勇 東京都登島区東海袋 1 ~ 48 ~ 6 ~ 801
		(74)代理人 弁理士 鈴木 弘男
	<b>_</b> .	

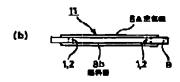
# (54) 【発明の名称】 固体電解質型燃料電池

# (57) (要約)

【目的】 燃料ガスと酸化剤ガスをそれぞれスタック内 の各単電池の両面に均等に分散して液温させ、単電池の 全面にわたり反応を均一化させるようにした実出力密度 の固体電解質型燃料電池を提供すること。

【構成】 セパレータの単電池に対向する両面に迷路状のガス施選券を形成し、単電池の両個で酸化剤ガスと無料ガスとが開々まで設れるようにし、またはガス施選機へのガスの輸気孔および禁気孔の数量および配置を個々組み合わせるようにした。





×PAGE 31/57 \* RCVD AT 3/2/2004 4:05:50 PM [Eastern Standard Time] \* SVR:USPTO-EFXRF-1/24 \* DNIS:2731289 \* CSID:202 220 4201 \* DURATION (mm-ss):17-10

(2)

特闘平5-159790

#### 【特許賠求の顧酬】

【酵求項1】 固体電解質層を挟むように燃料極と空気 極を配置してなる平板状単電池と、群接する単電池を電 気的に直列に接続しかつ各単電池に燃料ガスと酸化剤ガ スとを分配するセパレータとを交互に積層して構成され る関係電解質型燃料電池において、前記セパレータの両 両に拡料ガスおよび酸化剤ガスが単電池の表面をくまな く茂れるような形状のガス統国博を形成したことを特徴 とする個体管解質型燃料電池。

【酵求項2】 前記セパレータのガス流通海へのガスの 10 吸気孔および排気孔の数や配管を変化させたことを特徴 とする固体世界質型燃料電池。

[元明の評解な説明]

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は四体電解質型器料能池、 特にセパレータの構造に特徴を有する固体電解質収燃料 電池に関する。

[0002]

【従来技術】最近、酸素と水薬をそれぞれ、酸化剤およ び燃料として、燃料が本来持っている化学エネルギーを 20 直接電気エネルギーに変換する燃料電池が、省資額、環 境保護などの概点から注目されており、特に国体電解費 型燃料電池は、動作温度が800~1000° Cと高い ことから、リン武型、終西炭酸塩型の燃料電池に比べて 原理的に発電効率が高く、排熱を有効に利用することが でき、構成材料がすべて団体であり取扱が容易であるな どの多くの利点を有するため、研究・関発が進んできて

【0003】従来、この種の技術としては図8に示すよ であり、上から単電池11、セパレータ(またはインタ ーコネクターと称する) 7、単電池11及びセパレータ 7の間に積圧され、最終的に一体的に固定されて団体電 **解質型燃料電池の基本構造(以下スタックと略称する)** を構成している。このスタックにおいては、セパレータ 7は単電池11を交互に隔離し且つ該単電池11を次々 に電気的に直列に接続する機能を有する。

【0004】単電施11は平板状図体電解質期9の表面 に空気框又は酸化剤艦8 a、裏面に燃料框8 b が配置さ れており、これらの揺8a,8bのそれぞれに酸化剤ガ 40 成するセパレータの種々の実施資を示す。 ス例えば空気12と燃料ガス13を接触させることによ り起電力を発生させる。このように極8g。8bの表面 にガスを均等に施すための流道路としてセパレータ7の 両面には複数列の得14が載方向又は模方向に要因と影 成されている。

[0005]

【兜明が解決しようとする問題】 このように、セパレー タイの表面に等間隔に規則正しく同一幅の表面路を多数 設けているが、実際上ガスは保険理象を起こして空気板

店が不均一となることが多い。 それはセパレータへのガ ス吹き出し孔に近い舞にはたくさんの空気および燃料ガ スが流れ、吹き出し孔から遠い斧には少量しか流れない ことが原因である。この現象は外部マニホールドにより ガスをスタック内に洗過させる場合でも、またスタック 内に設けられたマニホールドからガスをスタック内に挽 瀬させる場合でも同じように生じている。また、電池の 容量を大きくするためには単電池の面積を広くする必要 があり、そうすると上記信流現象がますます強しくな る。その結果、反応不均一のために単電権内部に大きな 温度分布を生じ、熱歪が発生し、ひいては電池の性能を よび耐久性を低下させてしまう。

【0006】本発明は上述の点に重みてなされたもの で、敗化剤ガスおよび燃料ガスをスタック内の各単電池 の空気をおよび潜料を表面に均等に分散して施設させ、 各単電池の反応を集の全面にわたり均一化させることが できる高出力密度の固体電解質型燃料電池を提供するこ とを目的とする。

[0007]

【限度を解決するための手段】上記録題を解決するため 本発明は、固体性解質層を挟むように燃料機と空気緩を 配置してなる平板状単電池と、隣接する単電池を電気的 に直列に接続しかつ各単電池に燃料ガスと酸化剤ガスと を分配するセパレータとを交互に積層して構成される機 体電祭實型艦料電池において、前配セパレータの両面に 燃料ガスおよび酸化剤ガスが単電池の表面をくまなく流 れるような形状のガス接近隣を形成したことを特徴とす

【0008】また、前空送路状ガス流通路へのガスの絵 うな固体電解質型認料電池がある。この回は分解斜視図 助 気孔や排気口の記書をいろいろ変えて、これらを確々観 み合わせるようにした。

[0009]

[作用] 上記のように、単電池に対向するセパレータの **表国に建路状のガス旋道牌を形成したので、ガスが各単** 種池の電極面上を均等に分散して流れるようになる。

[0 0 1 0]

【実施例】以下、本発明を図画に基づいて設明する。

【0011】図1は本発明による副体電解室測鑑料電池 を構成する写電池を示し、図2~図7位同態料電池を構

【0012】本外明の四件電解質遊戲料電池の基本輸送 (以下スタックと略称する) は固体維持資産を挟むよう にその両側に燃料板と空気機を配置した平板状単電池 を、セパシータを間に置いて被磨したものである。故単 電池は電祭質層すなわちイットリア安定化ジルコニア (YSZ) 焼結件の片面に、空気無として (La, S r) MnOs を、伯面に燃料框としてNI/YS 2サー メットセスクリーン印刷などによりコーティングし、空 気中で防定の温度で発成することにより られ ・電解 8 a および旅科集 8 b の表面に均 に分散して流れず反 60 費用 (YSZ) の関縁部分にはガス通路となる孔を穿孔

(3)

**特別平5-159790** 

しておく。セパレータ7は例えば特限平2-11168 2号に囲示されているカルシウムドープランタンクロマ イトを加圧成形した後に、空気中で焼成して得られる平 极状焼給体に、ガス船排処用の孔とガス分配用の碘を種 彼加工により形成することによって得られる。これらの 電池とセパレータ板を交互に積層することによりスタッ クを構成する。

【0013】本発明による固体電解質型燃料電池の一実 施例を図1~図4を参照して説明する。

【0014】 関1は単電池11の構造を示し、(a)は 10 平南図であり、(b)は正面図である。 図体電解費用 9 の片側に空気観8 aが、反対側に登料艦8 bが配置され ている。この団体電解質局9の表面であって空気艦8 a および燃料権 8 bが付着されていない周齢部に燃料ガス または空気の給気孔1および排気孔2が穿孔されてい る。これらの孔1、2は単電池11を積限する過程で連 粒されてスタックの内部にガス道路を形成する。

【0015】図2~図4は実施例1のセパレータ7の構 造を示す。 図 2 はスタックの中間に配置されるセパレー の流れを示す模式図である。生ず図2 (a) からわかる ようにセパレータ7には膵接する次の単電池へ酸化剤ガ ス(空気) および燃料ガスを供給するための給気孔1 ど、反対側に開発する単電池からのこれらガスの探気を 集合するための排気孔2が穿孔されている。 すなわち給 気孔1からは単電池の各面に空気と燃料ガスが供給さ れ、排気孔2からは単電権11の両面で反応に使われた 酸化剤ガスおよび燃料ガスが排出される。 さらに、単電 独両面のすみずみに酸化剤ガスおよび燃料ガスを均等に 統するために挿14がセパレータ7の両面に形成されて いる。この第14は迷路状に形成されている。

【0016】このようなセパレータ構造にすることによ り、関2(b)からわかるように、給気孔1から単電池 に供給される蟾科ガスまたは酸化剤ガス(何えば空気) はセパレータ7の表面に形成された第14を強制的に適 ることにより空気機Baさよび監料係Bbの全面を通過 し、排気孔2から排出される。団において、白丸は七パ レータ7の面内において第14が上下の単電池の給気孔 /排気孔と連結していることを表し、裸丸は連結してい 40 ないで、セパレータ7の真何で連結していることを表

【0017】図8はスタックの最上質と最下面に配賃さ れるセパレータ?'の構造を示し、(a)は平面図. (b) と(c) は断面図である。セパレータ?'の上面 は図2(B)に示したセパレータ7と同一であるが、図 8 (b) に示したように、一方の排気孔2の内側面に開 口する水平の排出孔10が設けられている。 図3 (b) からわかるように左側の躰気孔 2 はセパレータ 7 ' を貫

10に運搬している。また、 (c) に示すようにセパレ 一夕?'の片面のみに溝14が形成されており、この点 は回2に示したセパレータ7と異なっている。

【0018】 図4(a)~(d)は図2に示したセパレ ータとは異なる4種類のセパレータ7の裏側におけるガ スの流れを示す模式図である。なお、これらのセパレー タ7の表情におけるガスの流れは図2(b)に示すもの と同一である。これらのイ理論のセパレータ7を用いて スタックを組み立てると、(a)に示すものは単電池の **両値を燃料ガスと酸化剤ガスである空気とが対向する向** 台に流れる対向従式であり、(b)に示すものが両ガス が平行に流れる旅行流式であり、また、(c)および (d) に示すものは両ガスが直交する直交流式である。 これら4種類の組合わせからガス能量、電流、温度、熱 応力分布の単小のものを選ぶことができる。

【0019】上述の車電加11 (図1券票) とセバレー タ7をパッキングを同に挟んで交互に検磨することによ り、スタックを観立てることができる。 このスタックに 燃料ガスと空気をスタックの最上下面から給排気管によ タの構造を示しており、(a)は平面図、(b)はガス 20 り、吹き出し孔から各セパレータ7に供給すると、ガス は各セパレータ7の清14を通り各単単権の関上をくま なく流れ、鋳出孔から集合して外部へ鋳出される。その 結果スタック上下間に起電力が発生し、負荷を接続する と電流が流れる。

> 【0020】次に本発明の第2の実施例を図6~図7を 参照して心明する。

【0021】この実施例の単電池は関1に示した第1の 実施例の単電池と同一であるので説明は書略し、第1の 実施例とは異なるセパレータ?について図5~図7を参 分配するため、及び纏り合う単電池を電気的に直列に接 30 服して説明する。セパレータ7には開発する次の単電池 への増料ガスおよび酸化剤ガスの供給のため、および酸 の単電池からのガスの排気を集合するため、無縁部に空 気給気孔8泊よび空気排気孔4がまた燃料ガス輸気孔6 と燃料ガス排気孔6が穿孔されている。 これらの孔から 単電池に空気および燃料ガスを供給し、または単電権か らの排ガスを集合するために吹き出し孔及び排出孔が設 けられている。さらに、単位推奨店の腕々に空気会上び 機科ガスを均等に分配するため、及び繰り合う単価権を 直列に接続するためにセパレータ7の両面に満14が形 成されている。

> 【0022】 図5~図7はセパレータ7に設ける空気供 給孔 8、空氣排気孔 4、燃料ガス給気孔 5、燃料ガス排 **気孔 6 の位置が異なるいくつかのセパレータについてガ** スの流れを模式的に示した。

【0023】図5(a)に示すセパレータにはも は空 気輪気孔3が2台、空気排気孔4が1個数けられてお り、(b) に示すセパレータには燃料ガス熱気孔5が1 個、燃料ガス俳気孔6が2個散けられている。

【0024】面6(8)はセパレータ7の表側を示し、 通しているが、右側の特気孔 2 は途中で切れて、禁出孔 「50」また(b)は買じセパレータ7の賢何を示す。セパレー (4)

特局学5-159790

夕の表例には空気結気孔3が2個股けられ且つ空気差気 孔4が2個股けられているが、室倒では燃料ガス給気孔 5が2個股けられ且つ燃料ガス排気孔6が2個股けられ ている。

5

【0025】 同様に図7(a) はセパレータの表例を示し、(b) はその直側を示す。表例には2個の空気結気 孔3と1個の空気結気孔4が設けられ、また直側には1個の転料ガス結気孔5と2個の燃料ガス結気孔6が設けられている。

【0026】 されらのセパレータはいづれも燃料ガスと 酸化剤ガスが単電池の両面を並行する向きに流れる構造 を持ち、輪気孔または飾気孔を極数個持つことにより、 電池反応の結果としてガスの遅れ方向に反応ガスが次常 に葬まってしまうのを避けることができる。

【0027】単電地11といずれかのセパレータ7とを 実施例1の場合と同様に観立て、燃料ガスと酸化剤ガス とを供給することにより、関ガスは各単電池の両面上を くまなく流れるので、スタックの上下間に起電力が効率 的に発生される。

#### [0028]

【発明の効果】以上詳細に説明したように、本発明による関体電解質型器料電池によれば、各セパレータの表面に迷路状のガス流通沸を形成し、且つこの流通濡へ酸化剤ガスおよび説料ガスを供輸する給気孔および排出する排気孔の数や位置を、セパレータの表面と裏面で連定変更して観み合わせるようにしたので、スタック内の燃料ガスおよび酸化剤ガスの復速、程度、熱応力分布をできるだけ均一にすることができ、一段と出力密度を向上させ且つ耐久性を増大させるという優れた効果が得られる。

### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明による個体電解質複微料電池に使用する 早電池の構造を示し、(a) は平面図。(b) は正面図 である。

【図 2】本発明による配件電解質型鑑料電池のスタック 中間に使用するセパレータの構造を示し、(a) は平面 図、(b)はガスの確れを示す模式図である。

【図3】本発明による**男体能解質型燃料**機能のスタック 根上下面に配置されるセパレータの構造を示し、(a) は平面図、(b)はX-X'新画図、(c)はY-Y' 新面図である。

5

【図4】本発明による図体電解質函配料電池に使用する セパレータの直倒におけるガスの流れを示す模式数であ る。

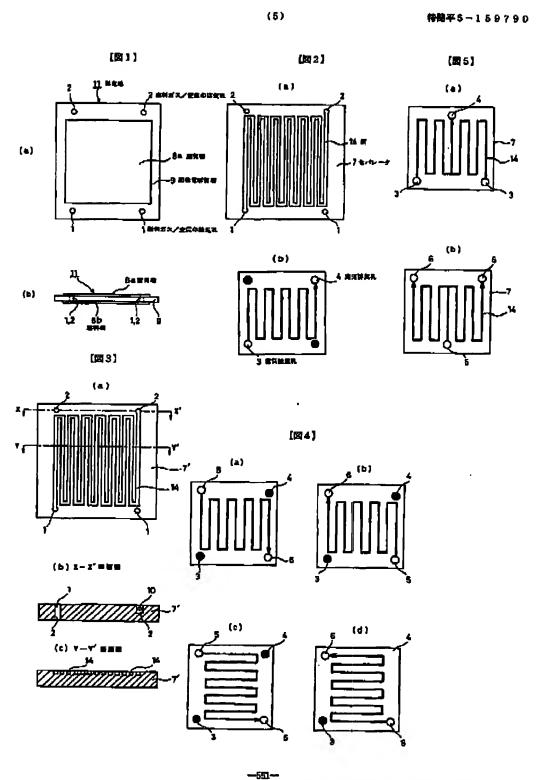
> 【図6】本発明による配件地解質型燃料電池に使用する セパレータのガスの成れを示す模式図であり、(a)は 表面を示し、(b)は裏面を示す。

> 【図7】本発明による図体電解質整燃料電池に使用する セパレータのガスの流れを示す技式図であり、(a) は 表面を示し、(b) は裏面を示す。

> 【図 8】 従来の動体電解質型燃料電池のスタックの分解 製物図である。

#### 7 【符号の記明】

- 1 筋科または空気の給気孔
- 2 地科ガスまたは空気の排気孔
- 3 空気給気孔
- 4 空気排気孔
- 5 燃料ガス船気孔
- 6 燃料ガス排気孔
- 7 セパレータ
- 8 a 空気振
- 8 b **総料権**
- 30 9 関件電解資源
  - 10 燃料ガスまたは空気の排出孔
  - 11 単電池
  - 12 空気または壁化剤ガス
  - 18 燃料ガス
  - 14 賃



PAGE 35/57 \* RCVD AT 3/2/2004 4:05:50 PM [Eastern Standard Time] \* SVR:USPTO-EFXRF-1/24 \* DNIS:2731289 \* CSID:202 220 4201 \* DURATION (mm-ss):17-10

